



**Газ-Тел**  
ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД ГАЗ-ТЕЛ

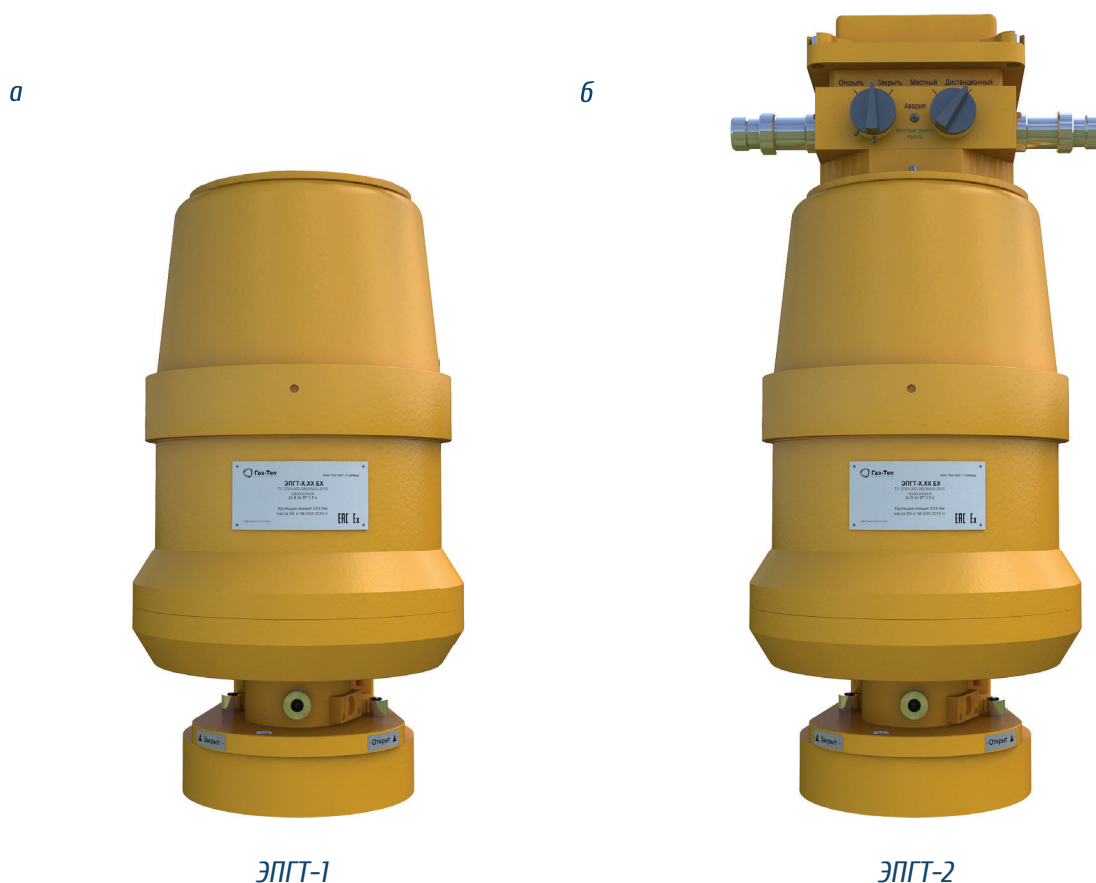
# ЭПГТ

ДЛЯ ЧЕТВЕРТЬБОРОТНОЙ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ  
Ø 50-250  
ПОЛНЫЙ И СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД



## ЭПГТ

Электрический привод собственного производства ООО «Газ-Тел» (рис. 1)



ЭПГТ-1

ЭПГТ-2

Рис. 1 - Электрический привод Газ-Тел:  
 а - Внешний вид электрического привода серии ЭПГТ-1;  
 б - Внешний вид электрического привода серии ЭПГТ-2.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Электрический привод ЭПГТ предназначен для дистанционного управления четвертьоборотной запорной арматурой (шаровыми кранами), в том числе для автономных систем телемеханики крановых узлов.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ХАРАКТЕР ЭКСПЛУАТАЦИИ

Четвертьоборотный электрический привод устанавливается на газопроводах условным диаметром от 50 до 250 мм. Оборудование выполнено во взрывозащищенном исполнении.

Управление приводом осуществляется постоянным напряжением 24 В DC.

## РЕЖИМ РАБОТЫ

---

Возможные режимы работы электрического привода ЭПГТ:

1. Дистанционный - посредством команд оператора с удаленного диспетчерского пульта;
2. Местный - с помощью панели управления на электрическом приводе, при наличии блока ПМУ в составе электрического привода (рис. 2)
3. Ручной - с помощью рычага аварийной перестановки электрического привода обеспечивается надежное экстренное управление в случае отказа в системе питания.

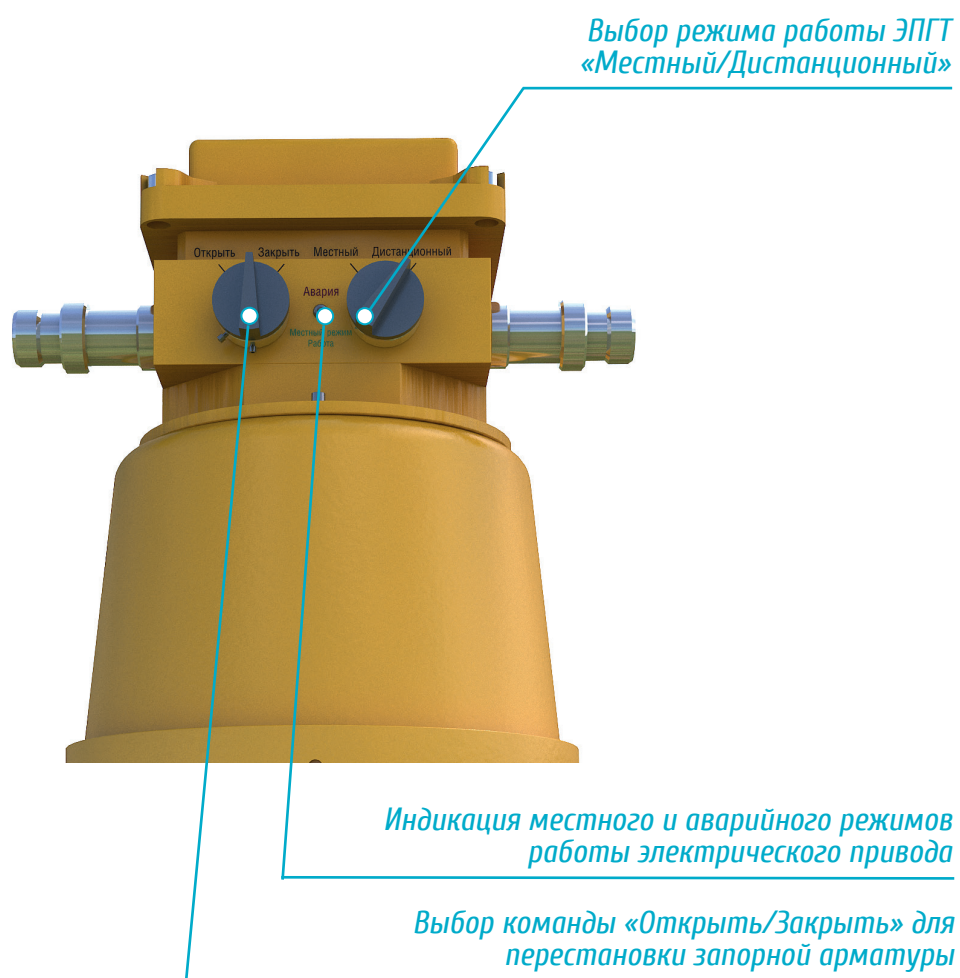
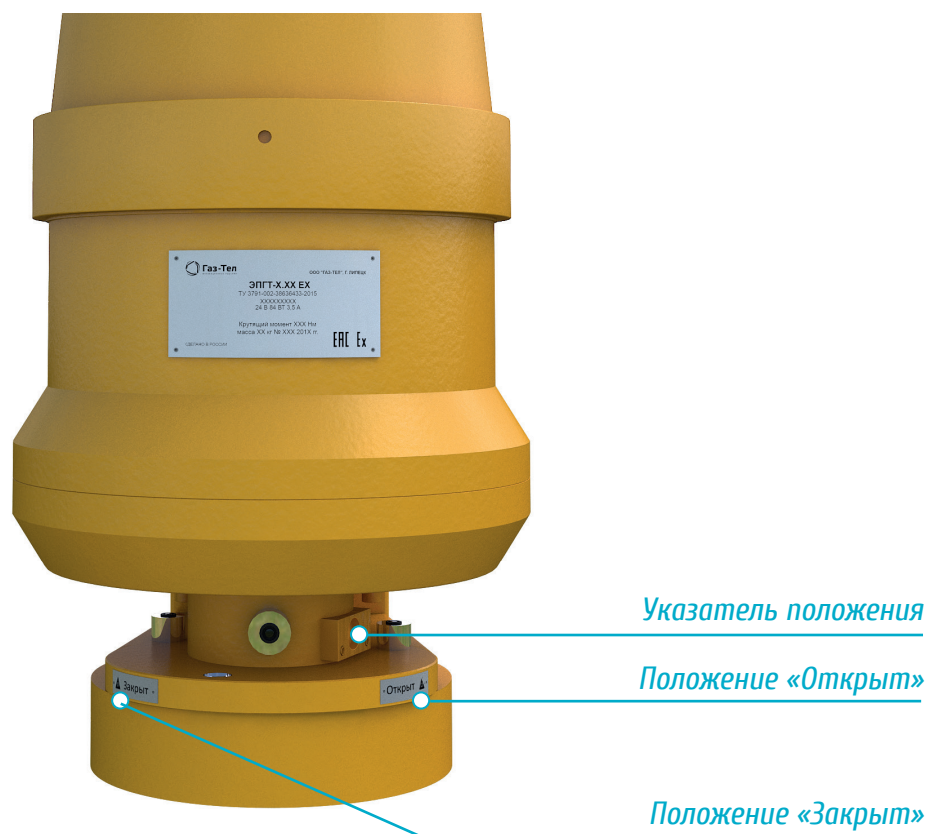


Рис. 2 - Панель местного управления ЭПГТ

## РЕЖИМ РАБОТЫ

---

*В электрическом приводе ЭПГТ предусмотрена визуальная индикация текущего положения запорной арматуры (шарового крана) (рис. 3)*



*Рис. 3 - Визуальная индикация положения запорной арматуры.*

## СХЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

Возможные варианты исполнения и порядок присвоения условного обозначения электрического привода ЭПГТ представлены в таблице 1.

Табл. 1 - Схема условного обозначения электрического привода ЭПГТ

ЭПГТ	- X	X.	XX
	<i>а</i>	<i>б</i>	<i>в</i>
<i>а</i>	Серия привода: ЭПГТ-1 - Электрический привод с промежуточным редуктором ЭПГТ-2 - Электрический привод с промежуточным редуктором, с панелью местного управления		
<i>б</i>	Крутящий момент: 05 - Крутящий момент 500 Нм 09 - Крутящий момент 950 Нм 15 - Крутящий момент 1500 Нм		
<i>в</i>	Исполнение привода: Ех - Взрывозащищенное исполнение		

Пример обозначения:

**ЭПГТ-1.09 Ех**

Электрический привод с промежуточным редуктором серии ЭПГТ-1, с крутящим моментом 950 Нм во взрывозащищенном исполнении.

\*Опционально электрический привод ЭПГТ может поставляться с защитным кожухом или защитным шкафом. Опция выбирается при заполнении опросного листа.

## ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Основные компоненты электрического привода ЭПГТ в вариантах исполнения ЭПГТ-1 и ЭПГТ-2 представлены на рисунках 4, 5.

1. Крышка корпуса электрического привода;
2. Редуктор;
3. Муфта;
4. Кронштейн с клеммной коробкой.

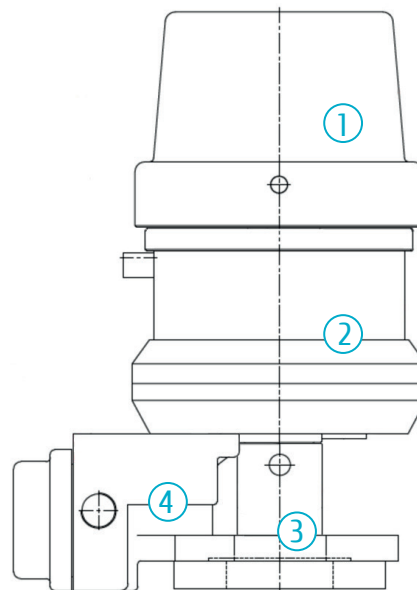


рис. 4 - Основные компоненты ЭПГТ-1

1. Крышка корпуса электрического привода;
2. Редуктор;
3. Муфта;
4. Кронштейн с клеммной коробкой;
5. Панель местного управления.

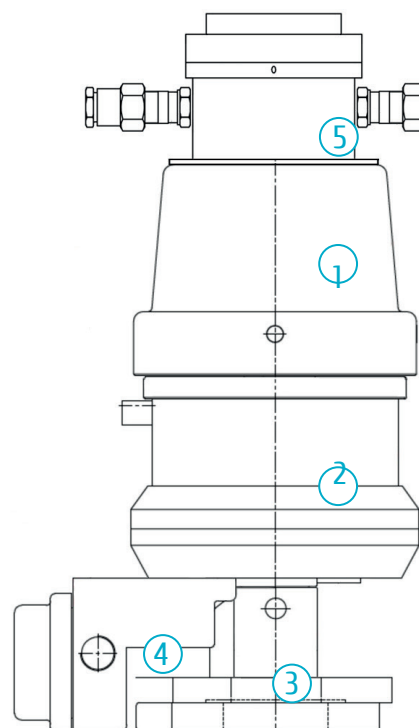


рис. 5 - Основные компоненты ЭПГТ-2

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

---

### 1. МАЛАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

*Низкое энергопотребление электрического привода ЭПГТ позволяет применять его в автономных системах телемеханики крановых узлов, а также способствует увеличению числа возможных перестановок арматуры без замены/подзарядки источников питания.*

### 2. МИНИМАЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

*Плановое ТО электрического привода проводится с периодичностью 1 раз в год. Дополнительное техническое обслуживания не требуется.*

### 3. НАДЕЖНОСТЬ И УДОБСТВО ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Срок службы электрического привода – не менее 10 лет.  
Назначенный ресурс – 5000 циклов.*

*Предусмотренная конструкцией электрического привода панель местного управления позволяет переводить управление электрическим приводом с дистанционного в местный режим и проводить открытие/закрытие запорной арматуры непосредственно на объекте.*

*Использование рычага аварийной перестановки позволяет управлять запорной арматурой вручную вне зависимости от наличия электропитания на крановом узле.*



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Технические параметры электрического привода ЭПГТ представлены в таблицах 2, 3.

Табл. 2 - Технические параметры ЭПГТ

Наименование параметра	Значение
Условный диаметр запорной арматуры (шарового крана), Ду	от 50 до 250
Диапазон крутящих моментов, Нм	от 500 до 1500
Напряжение источника питания, В	24, DC
Максимальный ток потребления, А	3,5
Номинальная мощность, Вт	84
Класс защиты	IP68
Климатическое исполнение	OM (общеклиматическое морское) - 40 +50°C
Максимальные габаритные размеры, мм	210x400x250
Масса, кг, не более	24

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

---

Табл. 3 - Время перестановки арматуры (шарового крана) электрическим приводом ЭПГТ в зависимости от ее условного диаметра

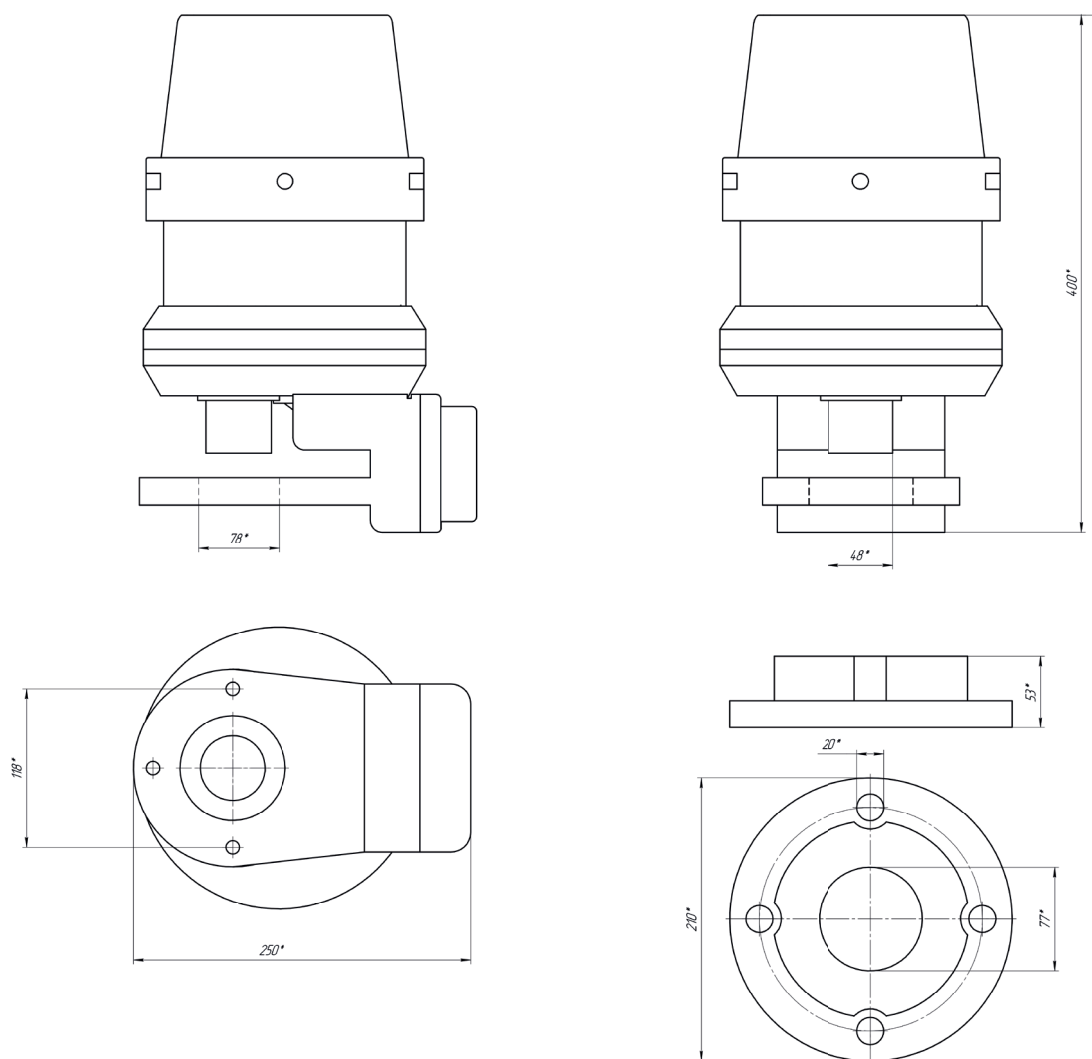
Условный диаметр шарового крана, Ду	Крутящий момент привода, Нм	Время перестановки шарового крана, с (не более)
50-100	500	50
150-200	950	80
250	1500	140

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Электрический привод ЭПГТ не является источником вредных э/м полей, вибрации, шумов и не оказывает вредного воздействия на человека в течение всего периода службы.

## ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Габаритные и установочные размеры ЭПГТ-1 (рис. 6)

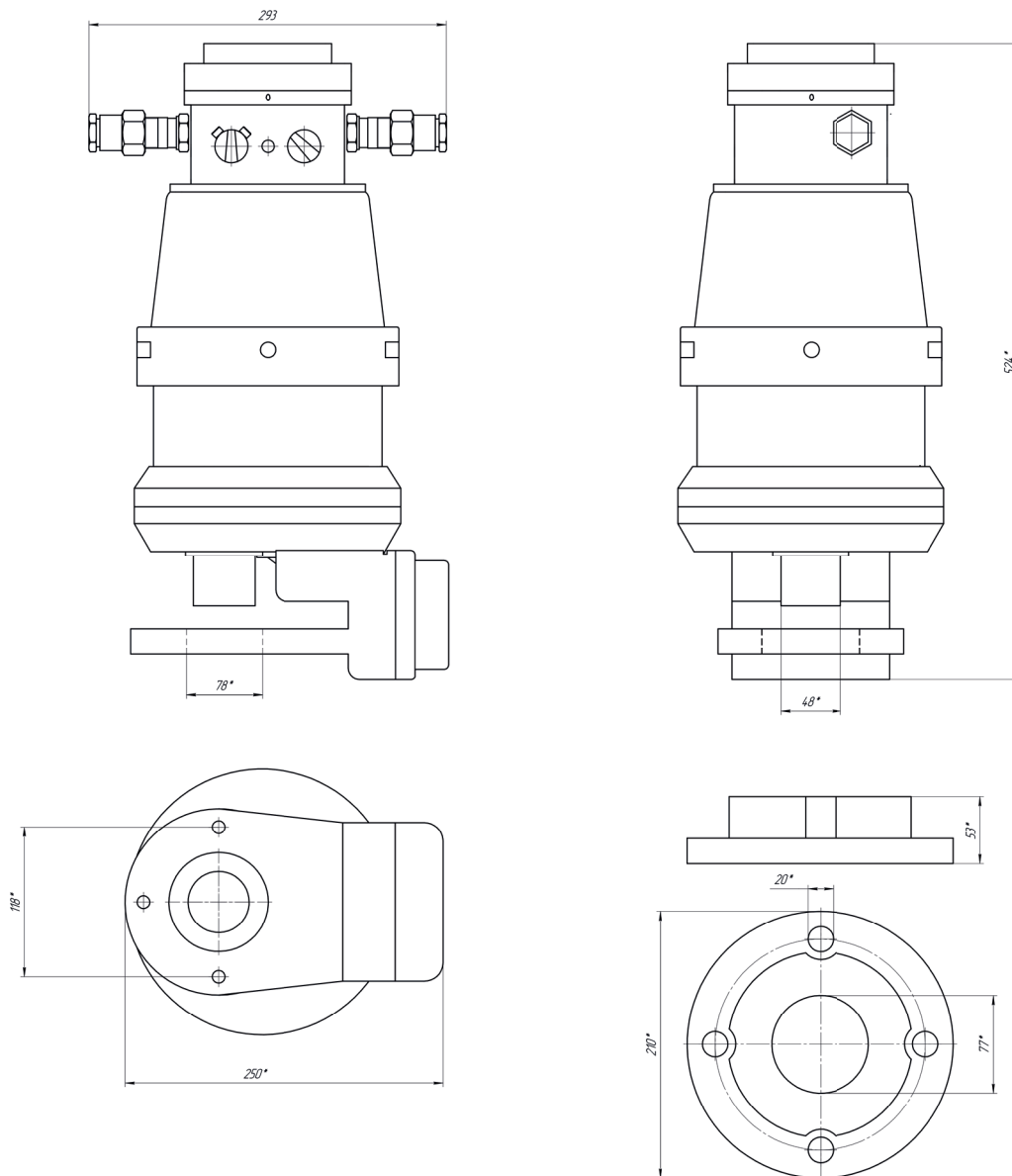


\* - размер зависит от фланца запорной арматуры

Рис. 6 - Общий вид электрических приводов серии ЭПГТ-1 с максимальными габаритными и установочными размерами

## ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

Габаритные и установочные размеры ЭПГТ-2 (рис. 7)



\* - размер зависит от фланца запорной арматуры

Рис. 7 - Общий вид электрических приводов серии ЭПГТ-2 с максимальными габаритными и установочными размерами